



ВОЕННОМОРСКИ СИЛИ

ВОЕННО ФОРМИРОВАНИЕ 54840 – ВАРНА
гр. Варна 9000, тел. 052 / 552 789, 052 / 552 762, факс в. 16 238

Рег. № 143 / 10.01.2018 г.
Екз. № 1

РЕМОНТНА ВЕДОМОСТ

1. **Наименование на обекта:** ХЕЛИНГОВО СЪОРЪЖЕНИЕ
2. **Военно формирование:** 54840 – Варна
3. **Вид на ремонта:** Основен ремонт
4. **Дължина максимална:** 29,8 метра
5. **Ширина максимална:** 6 метра
6. **Тегло на слипа:** 20 тона
7. **Командване на хелинга:**
Началник: к-н III р Петър Петров
Главен инженер: ц.сл.. Александър Тонев
8. **Документация:**
Сборен чертеж № 71.82 0000

НАЧАЛНИК НА ВОЕННО ФОРМИРОВАНИЕ 54840 – ВАРНА
КАПИТАН III РАТОН ПЕТЪР ПЕТРОВ

Чл.2, ал.1 от ЗЗЛД
.....2018
Утвърждавам:
Началник на в.ф. 34400-41
Димитър Димитров
/звание, подпис, име, фамилия/
.....30.01.....2018 г.

Съгласувано:
Заместник-командир по ресурсите на в.ф. 54950-Бургас
Христо Христов Чл.2, ал.1 от ЗЗЛД
/звание, подпис, име, фамилия/
Заместник-командир по ресурсите на в.ф. 32140-Варна
Венко Венков
Чл.2, ал.1 от ЗЗЛД
/звание, подпис, име, фамилия/

№ по ред	Наименование на частта и кратко описание на неизправността	Подробно описание и обем на работата, необходима за отстраняване на неизправността
1.	Носеща конструкция на подемно-спускова количка	
1.1.	Напречни и надлъжни греди - с множество корозионни язви и износване над допустимото:	
1.1.1.	Носещ челен П-образен винкел 160 x 60 мм	Изрязване , изработване нов. припасване и подмяна.
1.1.2.	Носеща челна греда	Изрязване , изработване , припасване и подмяна на съставна греда от два П образни винкела 140 x 60 мм.
1.1.3.	Стоманен профил за закрепване на гредите на стапела	Изрязване, изработване, припасване и подмяна на двойно Т-образен 100 x 60 мм.
1.1.4.	Носеща конструкция на количката	Изрязване , изработване , припасване и подмяна на от П -образен винкел 400x 110 x 9 и 300x110x9 мм
1.2.	Свързващи и укрепващи кници - множество корозионни язви, на места част от метала липсва	Подмяна на кници по цялата конструкция с размери 300 x 400 x 9 мм - 180 бр./обща площ -25 м ² /
2.	Работни пътеки:	
2.1.	Основна конструкция /ферма/ - изгнила от корозия	Изрязване , изработване , припасване и подмяна на фермова конструкция. Ъглова стомана 90 x 90 мм - 200 м.
2.2.	Дървен настил - изгнил	Подмяна на 70 м ² дървен настил - от личен състав на ВМС, включително и осигуряване на дървен материал.
3.	Хелингови кули 2 бр. – силно корозирали основи, стъпала и работна площадка.	Подмяна основи на хелингови кули от ъглова стомана 90 x 90 - 40м.
4.	Носещи колела на подемно-спусковата количка - 32 бр. - наличие на скъсани заваръчни шевове, изгнили от корозия основи и крепежни елементи.	Демонтаж, профилактика и монтаж на колелата със кутиите. Райберене на отворите за крепежните болтове, изработка по размери от място и подмяна на 400 креп.елементи / пас болтове с ориентировъчни размери d=20mm и L =150mm
5.	Теглещи колела на подемно-спускова количка –2 бр. Силно корозирали основи и крепежни елементи	Демонтаж, профилактика с подмяна на 4 бр плъзгачи лагери с ориентировъчни размери ф100 и l =100 mm от бронз и монтаж на колелата с кутиите. Райберене на отворите за крепежните болтове , изработка по размери от място и подмяна на 128 креп.елементи /пас болтове с ориентировъчни размери d= 24mm и L=150mm/
6.	Релсов път - силно корозирали 12 бр релси, крепежни планки и крепежни елементи	Подмяна на 90м релси. Изработка и подмяна на 474 крепежни планки, Подмяна на крепежни елементи.
7.	Подемно спускова количка - корозирала	Почистване от корозия Боядисване с 2 слоя епоксиден грунд осигуряващ 3 години междуремонтен период

№ по ред	Главни материали			Бележки и подпис на проверяващия ведомостта	Бележки по изпълнение на ведомостта
	Наименование	мярка	кол.		
1.					
1.1.					
1.1.1.	П-образен винкел 160 x 60 мм	м	30		
1.1.2.	П - образен винкел 140 x 60 мм.	м	60		
1.1.3.	двойно Т-образен 100 x 60 мм	м	50	Осигурява ВМС - склад на в.ф. 54840	
1.1.4.	П - образен профил 400x110 x 9мм	м	146		
	П - образен профил 300x110x9 мм	м	60		
1.2.	кници 300 x 400 x 9 мм . Стомана	бр	180		
2.					
2.1.	ъглова стомана 90 x 90 мм	м	200	Осигурява ВМС - склад на в.ф. 54840	
2.2.	дървен материал	м ²	70	Изпълнява се от личен състав на в. ф. 54840	
3.	ъглова стомана 90 x 90 мм	м	40		
4.	колела с кутии	бр	32		
	крепежни елементи	бр	400		
5.	плъзгачи лагери	бр	4		
	креп.елементи	бр	128		
6.	релси	бр	12	Осигурява ВМС - склад на в.ф. 54840	
	стоманена шина	м	100	Осигурява ВМС - склад на в.ф. 54840	
	крепежни елементи	бр	640	Осигурява ВМС - склад на в.ф. 54840.	
7.		м ²	200		
		м ²	400		

ИЗГОТВИЛ:
ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР НА ВОЕННА ТЕХНИЧЕСКА СЛУЖБА ЗА МИРОВОНИЕ 54840

ЦИВИЛЕН СЛУЖИТЕЛ АЛЕКСАНДЪР ТОНЕВ
21.2018 год.

08.01.2018г.

Отпечатано в 4 екземпляра:

Екз № 1 - в.ф. 54840

Екз № 2 - в.ф. 54950

Екз № 3 - в.ф. 34400-4

Екз № 4 - За Изпълнителя /чрез ВМС или МО/

Чл.2, ал.1 от ЗЗЛД